



Platz Kopfnr.	Pferd	Reiter Nat. / Verein	Ergebnis		Gewinn €
				Streichergebnis	
<b>1</b>	<b>Graf Metternich Brunnen</b> Mannschaftsführer: Ann-Katrin Bartram		<b>0.00/180.73</b>		<b>44,00</b>
119	Chanel 402	Dirk KLAPROTH GER / Sportförderung Löwen Classics e. V.	0.00	59.36	11,00
503	Notting Hill 16	Ann-Kathrin BARTRAM GER / Reiter- u. Tennisverein Adelebsen e	0.00	59.54	11,00
122	Chase Manhattan 2	Söhnke WENZEL GER / RG Pegasus Göttingen	0.00	61.83	11,00
705	Wanda 372	Juliane SCHMIDT GER / Reiter- u. Tennisverein Adelebsen e	4.00	60.96	1U 11,00
<b>2</b>	<b>Team Veyx Pharma</b> Mannschaftsführer: Olaf Risch		<b>1.75/191.73</b>		<b>36,00</b>
563	Quitender	Niels von HIRSCHHEYDT GER / RV Hardenberg	0.00	58.10	9,00
292	Feuerperle 5	Lena-Marie DEUTSCH GER / RFC Knobben e.V.	0.00	64.48	9,00
183	Cowita JR	Olaf RISCH GER / RV Weser-Solling e.V.	0.00	69.15	9,00
564	Rabauke 47	Victoria JASINSKI-POKORNY GER / RV Hardenberg	4.00	60.25	1U 9,00
<b>3</b>	<b>Team Rats-Apotheke Dransfeld</b> Mannschaftsführer: Jochen Schreiber		<b>4.00/181.25</b>		<b>32,00</b>
249	Eileen 84	Karolin BORCHERT GER / RG Kreienssen-Rittierode e.V.	0.00	56.85	8,00
577	Rebeca 7	Tatjana GIESECKE GER / RSV Dransfeld e.V.	0.00	60.97	8,00
190	Curly 32	Dagmar RUDOLPH GER / RFV Bad Gandersheim	4.00	63.43	8,00
171	Copacabana 25	Kevin RUDOLPH GER / RFV Bad Gandersheim	8.00	59.37	1U 8,00
<b>4</b>	<b>Team Feinbäckerei Ruch -Hecke Hof-</b> Mannschaftsführer: Iva Eisermann		<b>5.25/188.65</b>		<b>27,00</b>
626	Scatman John	Iva EISERMANN MGR. CZE / RV Lippoldshausen e. V.	0.00	58.32	9,00
783	Laetitia 72	Frank DREBING GER / Göttinger Pony-, Reit- u. Fahrclub	0.00	68.71	9,00
487	Mr.Puh	Karsten SAUER GER / RG Pegasus Göttingen	4.00	61.62	9,00
<b>5</b>	<b>Team Feinbäckerei Ruch -Reitgemeins</b> Mannschaftsführer: Ivy Hecke		<b>13.25/189.27</b>		<b>0,00</b>
296	Firadella	Deike WIBMANN GER / RG Pegasus Göttingen	0.00	59.43	
406	Landhansi	Sina BREUER GER / RG Pegasus Göttingen	4.00	68.33	
816	Luigi 180	Lisa DAUSCH GER / RG Pegasus Göttingen	8.00	61.51	

Platz KopfNr.	Pferd	Reiter Nat. / Verein	Ergebnis		Gewinn €
				Streichergebnis	
<b>6</b>	<b>Team Pegasus Reitsport Seesen</b> Mannschaftsführer: Ingrid Siemens		<b>14.25/182.80</b>		<b>0,00</b>
376	Jazzmin Paperclick	<b>Uwe BOMBERG</b> GER / RFV Paterhof	0.00	53.92	
407	Land-Lux	<b>Anna SIEMENS</b> GER / RFV Paterhof	0.00	56.01	
065	Calvia 5	<b>Michael ERNST</b> GER / RV Hardenberg	12.00	72.87	
			<b>Gesamt:</b>		<b>139,00</b>

Klaus Storbeck

Ludwig Hecke